



โครงการจัดทำมาตรฐานอาชีพ และคุณวุฒิวิชาชีพ สาขาวิชาชีพการเชื่อม



ความเป็นมา

สถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ (องค์การมหาชน) ร่วมกับ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระจอมเกล้าพระนครเหนือ และสถาบันการเชื่อมแห่งประเทศไทย จัดทำมาตรฐานอาชีพและคุณวุฒิวิชาชีพ สาขาวิชาชีพการเชื่อม เพื่อให้บุคลากรในอาชีพได้รับการยอมรับในความสามารถ และได้รับคุณวุฒิวิชาชีพที่สอดคล้องกับสมรรถนะและประสบการณ์ และสามารถ ใช้คุณวุฒิวิชาชีพเพื่อการพัฒนาความเจริญก้าวหน้าในอาชีพของตนเองได้ ซึ่งมีระยะเวลาดำเนินการตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2557 ถึงเดือนกันยายน 2558



วัตถุประสงค์

1. เพื่อส่งเสริมและสนับสนุนให้กลุ่มอาชีพการเชื่อม จัดทำมาตรฐานอาชีพและคุณวุฒิวิชาชีพ ในจำนวน 3 อาชีพ คือ 1) อาชีพอุตสาหกรรมการเชื่อมโครงสร้างและเครื่องจักรกล 2) อาชีพอุตสาหกรรมการเชื่อมปิโตรเลียมและปิโตรเคมีคอล และ 3) อาชีพอุตสาหกรรมการเชื่อมชิ้นส่วนยานยนต์
2. เพื่อสร้างเครือข่ายการจัดทำ พัฒนา และเผยแพร่มาตรฐานอาชีพและคุณวุฒิวิชาชีพ
3. เพื่อประชาสัมพันธ์ให้ระบบคุณวุฒิวิชาชีพและมาตรฐานอาชีพเป็นที่รับรู้และยอมรับในทุกภาคส่วน

บัดนี้ การดำเนินการจัดทำมาตรฐานอาชีพและคุณวุฒิวิชาชีพ สาขาวิชาชีพการเชื่อม ได้เสร็จเรียบร้อยแล้ว โดยแบ่งระดับชั้นในแต่ละอาชีพ ดังนี้



อาชีพอุตสาหกรรมการเชื่อมโครงสร้างและเครื่องจักรกล

มาตรฐานอาชีพนี้มีวัตถุประสงค์สำคัญเพื่อพัฒนาบุคลากรในกลุ่มอาชีพ ให้มีสมรรถนะในการเชื่อมอาร์กโลหะด้วยมือ เชื่อมทิก เชื่อมมิก เชื่อมแม็ก เชื่อมพลาซมา คอรัชั่น เบบรอยต่อฟิลเลท รอยต่อชนแผ่น และรอยต่อชนท่อน ปรับปรุงคุณภาพงานเชื่อม จัดการความเสี่ยงด้านความปลอดภัย วิเคราะห์และวางแผนการสอนงานช่างเชื่อม ปฏิบัติการสอนงานช่างเชื่อม จัดเตรียมและจัดทำรายละเอียดข้อกำหนดงานเชื่อม (WPS) เพื่อให้บุคลากรในด้านนี้สามารถแข่งขันให้เป็นที่ยอมรับในระดับชาติและระดับสากล ซึ่งอาชีพช่างเชื่อมอุตสาหกรรมโครงสร้างและเครื่องจักรกล แบ่งระดับชั้นเป็น 5 ชั้น ได้แก่ ชั้น 1 ชั้น 2 ชั้น 3 ชั้น 4 ชั้น 5 และอ้างอิงตามข้อกำหนด AWS D1.1, AWS D1.6, ISO 2553, ISO 9606-1, ISO 5817, AWS A5.9, และ AWS A5.10



อาชีพอุตสาหกรรมเชื่อมปิโตรเลียมและปิโตรเคมีคอล

มาตรฐานอาชีพนี้มีวัตถุประสงค์สำคัญเพื่อพัฒนาบุคลากรในกลุ่มอาชีพ ให้มีสมรรถนะในการเชื่อมอาร์กโลหะด้วยมือ เชื่อมทิก เชื่อมแม็ก เชื่อมฟลักซ์คอร์ แบบรอยต่อฟิลเลท รอยต่อชนแผ่น และรอยต่อชนท่อ ปรับปรุงคุณภาพงานเชื่อม จัดการความเสี่ยงด้านความปลอดภัย วิเคราะห์และวางแผนการสอนงานช่างเชื่อม ปฏิบัติการสอนงานช่างเชื่อม จัดเตรียมและจัดทำรายละเอียดข้อกำหนดงานเชื่อม (WPS) เพื่อให้บุคลากรในด้านนี้สามารถแข่งขันให้เป็นที่ยอมรับในระดับชาติและระดับสากลซึ่งอาชีพช่างเชื่อมอุตสาหกรรมปิโตรเลียมและปิโตรเคมีคอล แบ่งระดับชั้นเป็น 5 ชั้น ได้แก่ ชั้น 1 ชั้น 2 ชั้น 3 ชั้น 4 ชั้น 5 และอ้างอิงตามข้อกำหนด ASME BPVC IX, ISO 2553, ISO 9606-1, ISO 5817, และ AWS A5.1



อาชีพอุตสาหกรรมเชื่อมชิ้นส่วนยานยนต์

มาตรฐานอาชีพนี้มีวัตถุประสงค์สำคัญเพื่อพัฒนาบุคลากรในกลุ่มอาชีพ ให้มีสมรรถนะในการเชื่อมอาร์กโลหะด้วยมือ เชื่อมทิก เชื่อมมิก เชื่อมแม็ก เชื่อมฟลักซ์คอร์ แบบรอยต่อฟิลเลท รอยต่อชนแผ่น และรอยต่อชนท่อ ปรับปรุงคุณภาพงานเชื่อม จัดการความเสี่ยงด้านความปลอดภัย วิเคราะห์และวางแผนการสอนงานช่างเชื่อม ปฏิบัติการสอนงานช่างเชื่อม จัดเตรียมและจัดทำรายละเอียดข้อกำหนดงานเชื่อม (WPS) เพื่อให้บุคลากรในด้านนี้สามารถแข่งขันให้เป็นที่ยอมรับในระดับชาติและระดับสากลซึ่งอาชีพช่างเชื่อมอุตสาหกรรมชิ้นส่วนยานยนต์ แบ่งระดับชั้นเป็น 5 ชั้น ได้แก่ ชั้น 1 ชั้น 2 ชั้น 3 ชั้น 4 ชั้น 5 อ้างอิงตามข้อกำหนด JIS Z3801/WES8201, ISO 2553, ISO 9606-1, ISO 5817 และ AWS A5.18

ทั้งนี้ มาตรฐานอาชีพได้ทำขึ้นจากการมีส่วนร่วมของบุคลากรในอาชีพสาขาวิชาชีพการเชื่อม มาตรฐานดังกล่าวถูกนำไปทดลองใช้กับบุคคลทั้ง 3 อาชีพ เพื่อประเมินคุณภาพของเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบสมรรถนะบุคคลที่ต้องการขอรับรองคุณวุฒิวิชาชีพ ซึ่งบัดนี้ได้ดำเนินการเสร็จเรียบร้อยแล้ว พร้อมทั้งจะนำมาตรฐานอาชีพนี้ไปใช้เพื่อการรับรองคุณวุฒิวิชาชีพ สาขาวิชาชีพการเชื่อม ให้กับบุคคลในอาชีพและนักศึกษาในสถาบันการศึกษาต่อไป



สามารถศึกษารายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่

www.ited.kmutnb.ac.th และ www.tpqi.go.th

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่

สำนักพัฒนาเทคนิคศึกษา มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ

โทรศัพท์ 02 555 2000 ต่อ 2312

สถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ (องค์การมหาชน) โทรศัพท์ 02 617 7970 ต่อ 103 200 704